



技术要求

1. 冲孔前钢板必须平整
2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位
3. 下料尺寸为 722X358.

				尾节端盖			FU270-06-07	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 t=3 钢板
设计			标准化			6.039	1:5	
校对			批准					
审核					第			
工艺			日期	98.12	共	张	第	