



- 技术要求
1. 焊接后,焊缝须平整,并去除焊渣,一角需磨圆,
  2. 校平后,喷防锈漆一道

2	FU270-06-01-1	尾节上盖板t=3	1	Q235	6.194		
1	FU270-02-02-1	检视口法兰	1	结构件	3.39		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
尾节上盖板复合					FU270-06-01		
					结构件		
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图样	标记	重量
校对			批准				比例
审核							9.584
工艺			日期	98.12	共	张	第 张
					9.584	1:4	

