



- 技术要求
1. 机壳两端法兰面的平面度为5 mm。
 2. 壳体两端法兰面与壳体对称平面的垂直度为5 mm。
 3. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为 mm，且只允许向外凸起。
 4. 链轮装配后，在键上配打一沉孔，然后用方头圆柱端紧定螺钉及螺母锁紧。
 5. 安装后，尾轮及导轨中心线应和机壳对中，其轴向偏移值和径向倾斜值均不得大于 0.1 mm。
 6. 装配后，轴承座应充满黄油，尾轮应转动灵活。
 7. 外露非运动表面涂防锈漆一道，外表面加喷色漆一道。
- 注 1. 法兰连接螺栓组件(M10X30)，将在发货时另行发货

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
35	FU270-06-16	尾节导轨	1	45	1.909		
34	GB70-85	圆柱头内六角螺钉M10X25	2	35	0.0286	0.0572	
33	FU270-06-15	尾轮	1	ZG310-570	35.56		
32	GB6170-86	螺母 M12	1	Q235	0.016		
31	GB85-88	方头圆柱端紧定螺钉M12X50	1	35	0.0468		
30	FU270-06-14	平键	1	45	0.179		
29	FU270-06-13	尾轴	1	45	20.12		
28	FU270-06-12	尾节轴承座装配	2	组合件	14.93	29.86	
27	FU270-06-11	轴承座导轨	4	45	1.68	6.72	
26	HG4-692-67	油封 PD80X105X12	2	成品			
25	FU270-06-10	尾节密封板复合	2	结构件	5.19	10.38	
24	FU270-06-09	撑板	4	Q235	0.452	1.808	
23	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板			
22	FU270-06-08	尾节底板复合	1	结构件	12.31		
21	GB5783-86	螺栓 M10X30	24	Q235	0.028	0.672	
20	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板			
19	FU270-06-07	尾节端盖	1	Q235	6.039		
18	FU270-06-06	丝杆座	2	Q235	0.648	1.296	
17	GB5783-86	螺栓 M10X35	6	Q235	0.032	0.192	
16	FU270-06-05	丝杆	2	45	2.469	4.938	
15	FU270-06-04	连杆	2	结构件	2.618	5.236	
14	FU270-06-03	尾节侧板复合	1+1	结构件	40.79	81.60	
13	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板			
12	GB93-87	弹簧垫圈 12	20	65Mn	0.009	0.180	
11	GB96-85	大垫圈 12	20	Q235	0.022	0.440	
10	GB5783-86	螺栓 M12X30	20	Q235	0.031	0.620	
9	GB91-86	开口销 φ5X40	2	Q235	0.008	0.016	
8	FU270-06-02	连接销轴	2	45	0.405	0.910	
7	FU270-06-01	尾节上盖板复合	1	结构件	9.584		
6	FU270-02-01	检视盖	1	结构件	4.38		
5	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板			
4	GB5783-86	螺栓 M10X20	21	Q235	0.029	0.609	
3	GB93-87	弹簧垫圈 10	74	65Mn	0.002	0.148	
2	GB6170-86	螺母 M10	68	Q235	0.008	0.544	
1	GB5783-86	螺栓 M10X25	15	Q235	0.036	0.540	

尾节装配				FU270-06-00	
设计	审核	批准	日期	重量	比例
设计	审核	批准	日期	236.9	1:6
共	张	第	张		

