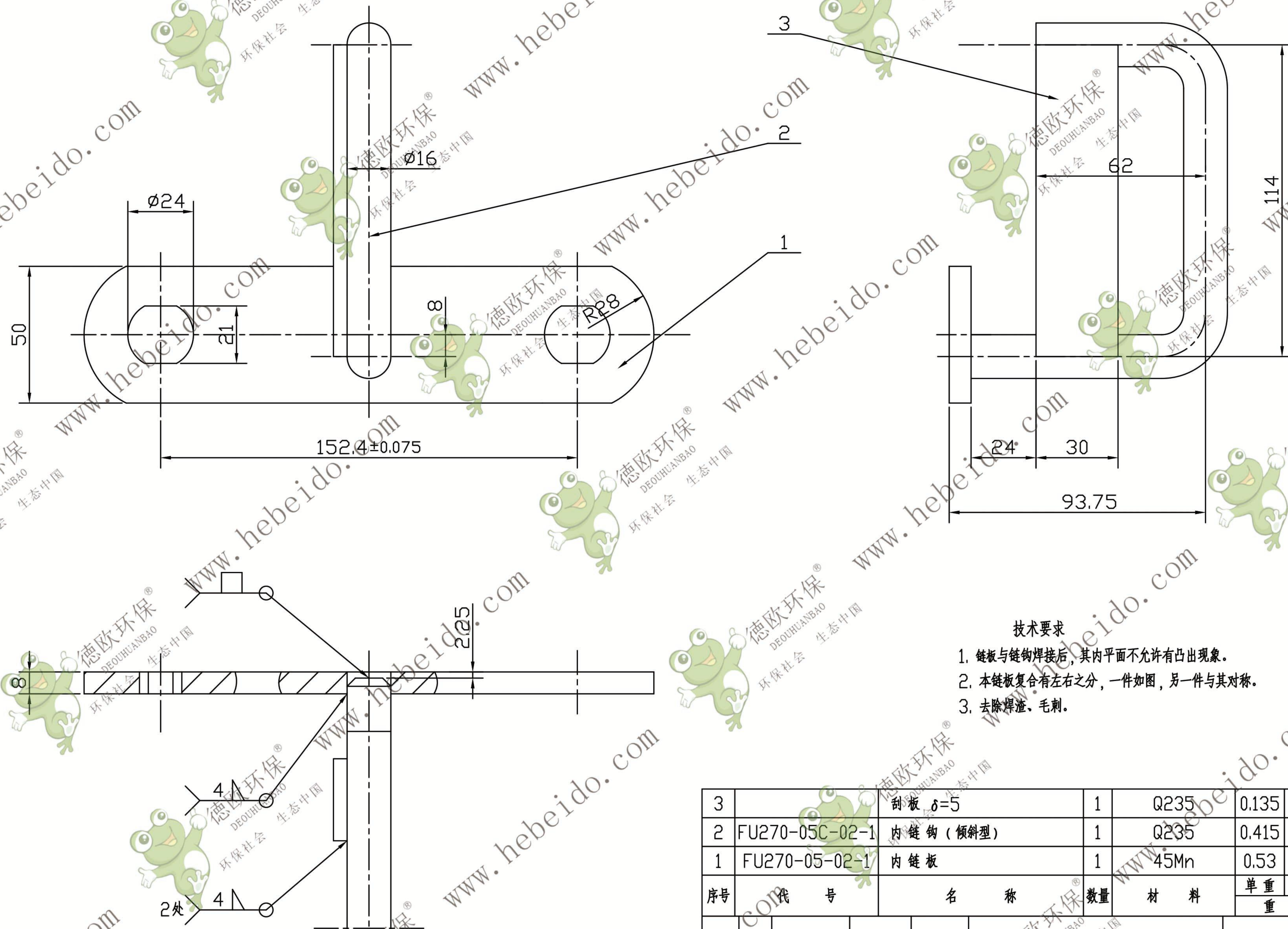


FU270-05C-02



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 本链板复合有左右之分, 一件如图, 另一件与其对称。
3. 去除焊渣、毛刺。

3		刮板 $\delta=5$	1	Q235	0.135		下料 30X115
2	FU270-05C-02-1	内链钩 (倾斜型)	1	Q235	0.415		
1	FU270-05-02-1	内链板	1	45Mn	0.53		
序号	代号	名称	数量	材料	单重量	总重量	备注
内链板复合 (倾斜型)					FU270-05C-02		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件		
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对			批准			1.08	1:1.5
审核							
工艺		日期	2001.6		共 张	第 张	

德欧环保  
DEOUHuanbao  
环保社会 生态中国