



- 技术要求
1. 破断强度 23.7(T)
 2. 装配后转动灵活,无卡死现象
 3. 每台至少配置一付,防止底层物料粘结
 4. 上油后包装

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9	FU270-05-06	滚子	2	GCr15	0.15	0.3	
8	FU270-05-05	套筒	2	40Cr	0.103	0.206	
7		加强筋 t=5	2	Q235			如图
6		内链板刮板 t=8	2	Q235			下料 62X98
5	NE50-04-05	内链板	2	Q235			
4	FU270-05-03	链销 $\phi 5 \times 30$	4	ML2	0.004	0.016	GB867-86
3		外链板刮板 t=8	2	Q235			下料 62X90
2	NE50-04-03	外链板	2	Q235			

1	FU270-05-01	销轴	2	40Gr	0.14	0.28	
---	-------------	----	---	------	------	------	--

带刮板输送链				FU270-05A-00	
组 件				4.05	
图 样 标 记				1:1.5	
重 量				共 张 第 张	
比 例				2001.03	
工 艺				共 张 第 张	

