



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后仍需校平,
2. 10- ϕ 12 孔在侧板两端扁钢法兰焊好后进行加工,
3. 装配前涂防锈漆一道,

2	FU270-03B-02-1	中间(非标准)节侧板=3	1	Q235	33.55		
1	FU270-02-03-5	扁钢法兰 8X40	2	Q235	1.53	3.06	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
中间(非标准)节侧板复合					FU270-03B-02		
标记 处数 更改文件号 签字 日期					结构件		
设计		标准化	图样	标记	重量	比例	
校对		批准			36.61	1:8	
审核							
工艺		日期	98.12	共	张	第	张

