



技术要求

1. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位
2. 括号内尺寸在侧板两端法兰焊接后加工
3. 下料尺寸为716X2995.

中间(托轮)节侧板							FU270-03A-02-1	
Q235 t=3 钢板								
标记	处数	更改文件号	签	字	日	期	图	样
设计			标准	化			图	样
校对			批	准			重	量
审核							50.5	1:8
工艺			目	期	98.12	共	张	第
							张	张

