



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 未注明倒角为  $3 \times 45^\circ$ , 并去除毛刺。
3. 未注明圆角为 R3~R5。
4. 非工作面涂防锈和色漆各一道。

					首节轴承座 (A)			FU270-02-13-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	HT250	
设计			标准化				1:2	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2001.5	共 张		第 张		