



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后仍需校平,
2. 去除毛刺, 装配前涂防锈漆一道

2	FU270-02-04-2	角钢法兰	1	Q235	1.04		
1	FU270-02-04-1	首节底板	1	结构件	11.15		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
首节底板复合						FU270-02-04	
结构件							
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		标准化			图样	标记	重量
校对		批准					比例
审核							12.19
工艺		日期	98.11		共	张	第 张

