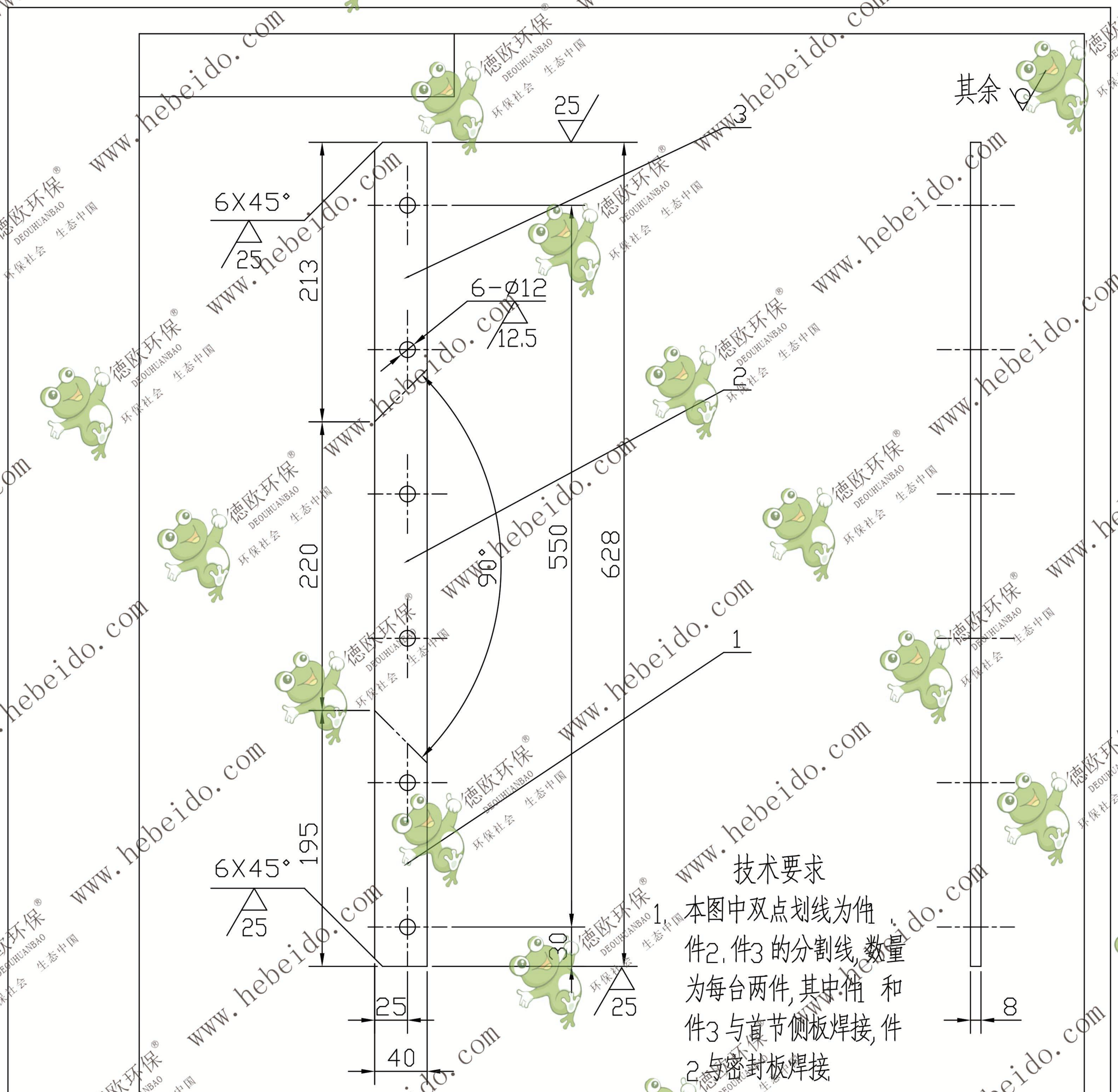

技术要求

1. 本图中双点划线为件1，件2、件3的分割线，数量为每台两件，其中件1和件3与首节侧板焊接，件2与密封板焊接。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		扁钢法兰B	1	Q235	0.47		
2		扁钢法兰C	1	Q235	0.64		
1		扁钢法兰A	1	Q235	0.42		

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对		批准	
审核			
工艺		日期	98.11

扁钢法兰

图样标记	重量	比例
	1.53	1:4

共 张 第 张

FU270-02-03-1

Q235 t=8

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国