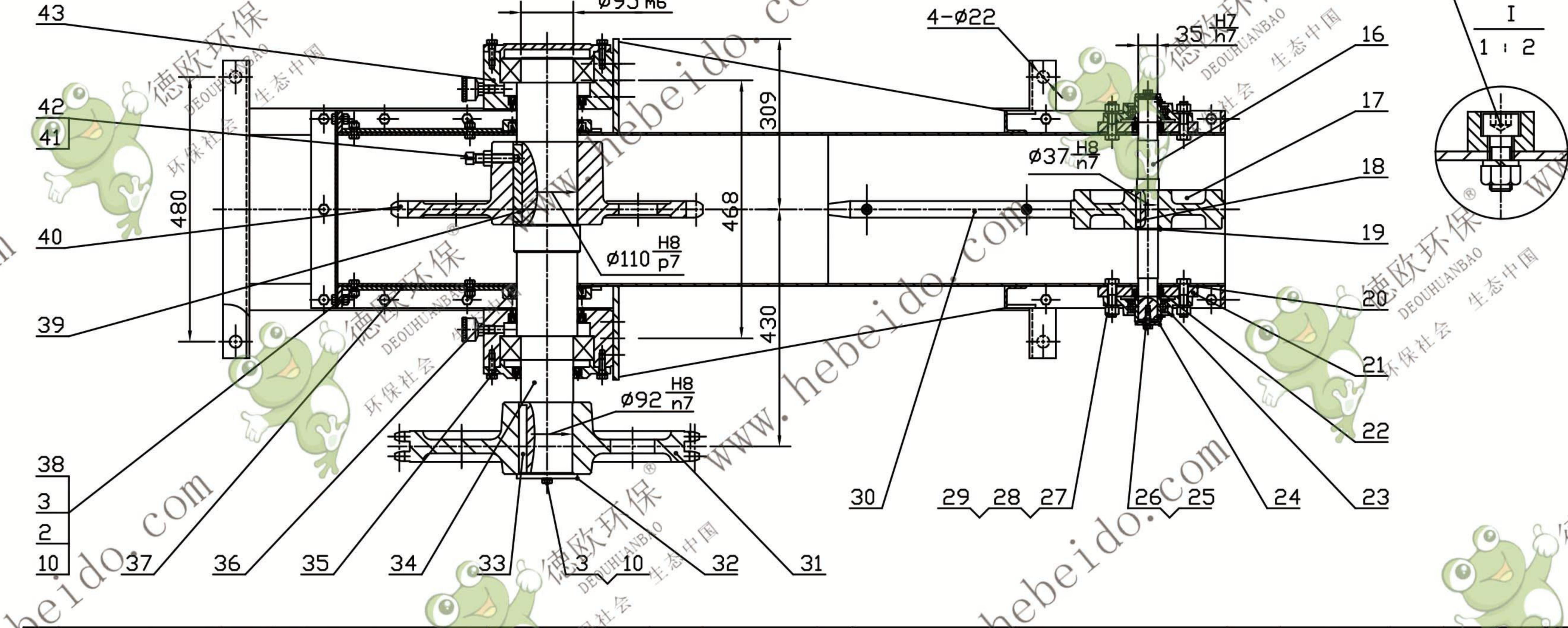


技术要求

1. 机壳两端法兰面的平面度为5 mm,
 2. 壳体两端法兰面与壳体对称平面的垂直度为5 mm,
 3. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为 mm, 且只允许向外凸起
 4. 链轮装配后, 在键上配打一沉孔, 然后用方头圆柱端紧定螺钉及螺母锁紧
 5. “锯断法兰”: 事先把扁钢法兰沿密封胶板两边锯成三段, 待主轴装进后, 分别把上下两段与侧板焊接, 中间段与密封胶板焊接
 6. 安装后, 链轮、托轮及导轨中心线应与机壳对中, 其轴向偏移值和径向斜值均不得大于 mm,
 7. 装配后, 轴承座应充满黄油, 链轮和托轮应转动灵活,
 8. 外露非运动表面涂防锈漆一道, 外表面加喷漆一道
 9. 件31 上标出设计要求的转向,
- 注 1. 本图(左装)驱动视图(右装)驱动视图与左装对称
2. 法兰连接螺栓组件(M10X30), 将在发货时另行发货

24	FU200-02-05	托轮轴压板	2	Q235	0.08	0.16				
23	GB7810-87	带座外球面球轴承FL207	2	成品	1.23	2.46				
22	HG4-692-67	油封 PD35X56X12	2	成品	0.016	0.032				
21	FU200-02-06	首节密封座	2	HT200	1.55	3.10				
20	GB3985-83	垫片 t=1	2	石棉橡胶板						
19	GB894.1-88	轴用弹性挡圈 37	1	65Mn	0.0037					
18	FU270-02-07	平键	1	45	0.038					
17	FU270-02-06	托轮	1	HT250	20.33					
16	FU270-02-05	托轮轴	1	45	3.25					
15	GB70-85	圆柱头内六角螺帽M10X25	3	35	0.018	0.054				
14	FU270-02-04	首节底板复合	1	结构件	11.12					
13	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板						
12	GB5781-86	螺栓 M10X30	2	Q235	0.025	0.05				
11	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板						
10	GB5781-86	螺栓 M10X25	16	Q235	0.018	0.288				
9		标牌	1	铝合金	0.11					
8		抽芯铆钉 Ø4x10	4	铝	0.001	0.004				
7	FU270-02-03	首节侧板复合	1	结构件	56.09	112.18				
6	FU270-02-02	首节上盖复合	1	结构件	17.56					
5	FU270-02-01	检视盖	1	结构件	4.38					
4	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板						
3	GB93-87	弹簧垫圈 10	72	65Mn	0.0028	0.202				
2	GB41-86	螺母 M10	70	Q235	0.011	0.77				
1	GB5781-86	螺栓 M10X20	31	Q235	0.0144	0.446				



48	FU270-02-18	首节端盖 t=3	1	Q235	6.039						
47	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板							
46	GB853-88	槽钢用方头斜垫圈10	23	Q235	0.00919	0.2114					
45	GB5781-86	螺栓 M10X35	23	Q235	0.032	0.736					
44	FU270-02-17	首节出料口支架	1	结构件	45.93						
43	FU270-02-16	首节轴承座装配 (B)	1	组合件	31.47						
42	GB41-86	螺母 M16	1	Q235	0.062						
41	GB85-88	方头圆柱端紧定螺钉M16X80	1	35	0.1376						
40	NE50-06-15	下部输送链轮	1	ZG310-570	58.88						
39	FU270-02-15	平键	1	45	0.292						
38	GB3985-83	垫片 t=1	1	石棉橡胶板							
37	FU270-02-14	首节密封板复合	2	结构件	6.31						
36	HG4-692-67	油封 PD110X140X14	2	成品							
35	FU270-02-13	首节轴承座装配 (A)	1	组合件	31.12						
34	FU270-02-12	主轴	1	45	50.47						
33	FU270-02-11	平键	1	45	0.32						
32	FU270-02-10	双孔轴端挡圈	1	Q235	0.59						
31	FU270-02-09	传动大链轮 P=20A P=24A	1	ZG310-570							
30	FU270-02-08	首节导轨	1	45	2.86						
29	GB93-87	弹簧垫圈 14	4	65Mn	0.007	0.028					
28	GB41-86	螺母 M14	4	Q235	0.025	0.10					
27	GB5781-86	螺栓 M14X60	4	Q235	0.085	0.34					
26	GB96-85	大垫圈 8	2	Q235	0.002	0.002					
25	GB5781-86	螺栓 M8X25	2	Q235	0.012	0.024					

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							首节装配
							FU270-02-00
							组合件
设计	审核	批准	日期	图样	标记	重量	比例
共	张	第	张	共	张	第	张
							1:8
							德欧环保
							DEOEUANBAO
							环保社会 生态中国