



技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,须经时效处理
2. 未注明圆角为R10,拔模斜度为:20.
3. 未注明倒角为.5X45°,并去除毛刺

				托 轮		FU200-02-11	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	HT200		 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量 比 例	
校 对			批 准			13.09 1 : 2	
审 核							
工 艺			日 期	2002.05	共	张	第