



技术要求:

1. 下料粗糙度
2. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

2		圆钢 $\phi 14-590$	1	Q235-A	0.71	
1		钢板 $10 \times 80 \times 590$	1	Q235-A	3.71	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
		压拖板				TYTB250
设计	转	标准化	图样标记	重量	比例	焊接件
校对	转	批准		4.42		
审核	转	日期	共 页	第 页		

