



技术要求:

1. 钢板要求平整,四周自动割后打磨光洁.
2. 焊接要美观.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 去毛刺,锐边倒钝.

2		圆钢 $\phi 12$	1	Q235-A	0.46	
1		钢板	1	Q235-A	47.02	
序号	图号	6x670x1490	数量	材料	重量	备注
						FLM670x1490.2
						门
						焊接件
设计	李强	标准化		图样标记	重量	比例
校对	秦敏	批准			47.48	
审核	魏	日期		共 页	第 页	

