



技术要求:

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧.
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置.

3	TD315.1.4.1	条滚筒	1	焊接件			
2	GB5867-86	胀套	2	Q235-A			
1	TD315.1.4.1	本轴-90X130	1	40Cr			
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注	
拉紧滚筒组			TD315.1.4				
设计	李斌	标准化	图样标记	重量	比例	部件图	
校对	李斌	批准				德欧环保 DEOUHUNBAO 环保社会 生态中国	
审核	机	日期	共	页	第	页	