



技术要求

1. 板材周遍打磨平整, 倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 钻孔粗糙度

2		钢板 $\delta=4$	1	Q235-A	1.3	
1		把手	1	Q235-A	0.13	$\phi 8$ 圆钢
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
盖				JCHK160.0-2		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料: Q235-A	
设计	李通	标准化	图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对	秦海斌	批准		1.43		
审核	刘	日期	共 页	第 页		