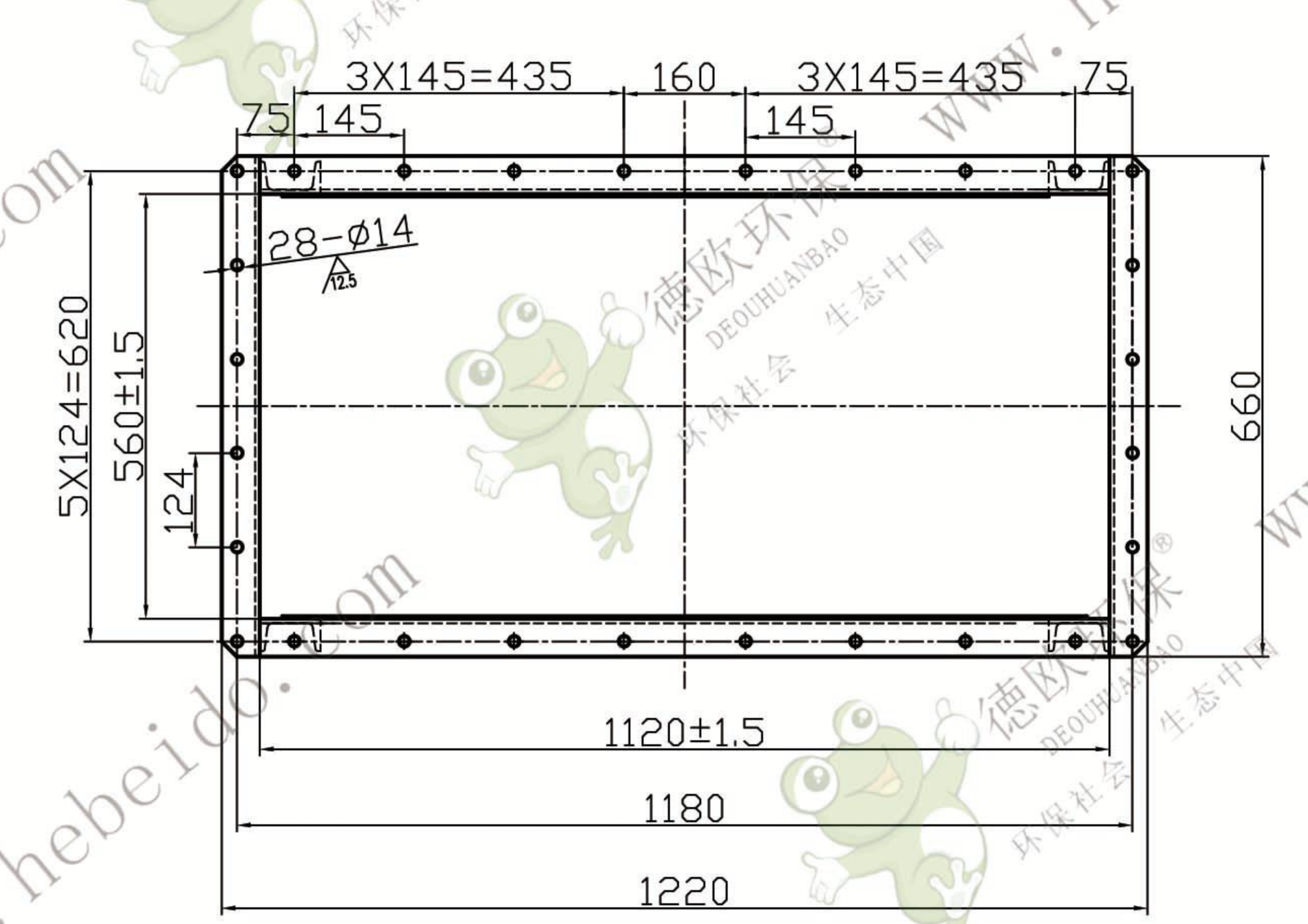


- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同.
 2. 尺寸 $560\pm 1.5, 1120\pm 1.5$ 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值.
 3. 机壳两端法兰面对角线之差均不大于1.5.
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.



序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
8		钢板	4		22.21	
7		角钢 93X600	4		11.89	
6		角钢 6X666	4		19.64	
5		角钢 6X1100	4		11.96	
4		角钢 6X670	4		35.43	
3		钢板 8X1020X1970	2		60.76	
2	TD315.2.1.-1	槽钢 [10-1984	4	Q235-A	79.4	
1	TD315.1.1.1	机壳法兰	2		31.78	借用件
				壳体 H=2000		TD315.2.1
				焊接件		
设计	李进	标准化		图样标记	重量	比例
校对	秦斌	批准			273.07	
审核	姚	日期		共 页	第 页	

