



- 技术要求:
1. 钢板要求平整, 四周自动割后打磨光洁.
 2. 焊接要美观.
 3. 焊接质量应符合JB3926-85 技术条件的有关规定.
 4. 去毛刺, 锐边倒钝.

2		圆钢φ12	2	Q235-A	0.71	
1		钢板	1	Q235-A	36.26	
序号	图号	5X770X1200	数量	材料	重量	备注
正 门						TD250.2-1
设计	李	标准化	图样标记	重量	比例	焊接件  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对	李	批准		36.97		
审核	李	日期	共 页	第 页		