



- 技术要求:
1. 结构相同处, 焊缝代号一致.
 2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.5mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面焊缝应磨平.
 3. 机壳两端法兰对角线之差均不大于2mm.
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
13	TD.DR	吊耳	4	Q235-A	5.6	
12	TD250.1.1-2	底板	1	Q235-A	20.46	
11		钢板 5x490x74	1	Q235-A	1.42	
10	FLM560X1430.Q	法兰门	1	组件	52.43	
9		钢板 5x490x234	1	Q235-A	4.5	
8		钢板 5x490x1650	1	Q235-A	26.71	
7		角钢 L50X6-960	4		17.15	
6		角钢 L50X6-1150	4		20.54	
5	TD250.1.1.3	进料口法兰	1	焊接件	6.88	
4		钢板 5x1000x1770	2	组件	86.15	
3	TD250.1.1-1	槽钢 C-1780	4	焊接件	57.28	
2	TD250.1.1.2	地脚法兰	1	焊接件	53.46	
1	TD250.1.1.1	机壳法兰	1	焊接件	14.15	
				下部机壳		
				TD250.1.1		
				物料表		
设计	审核	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	批准			366.7		
审核	日期		共	页	第	页

