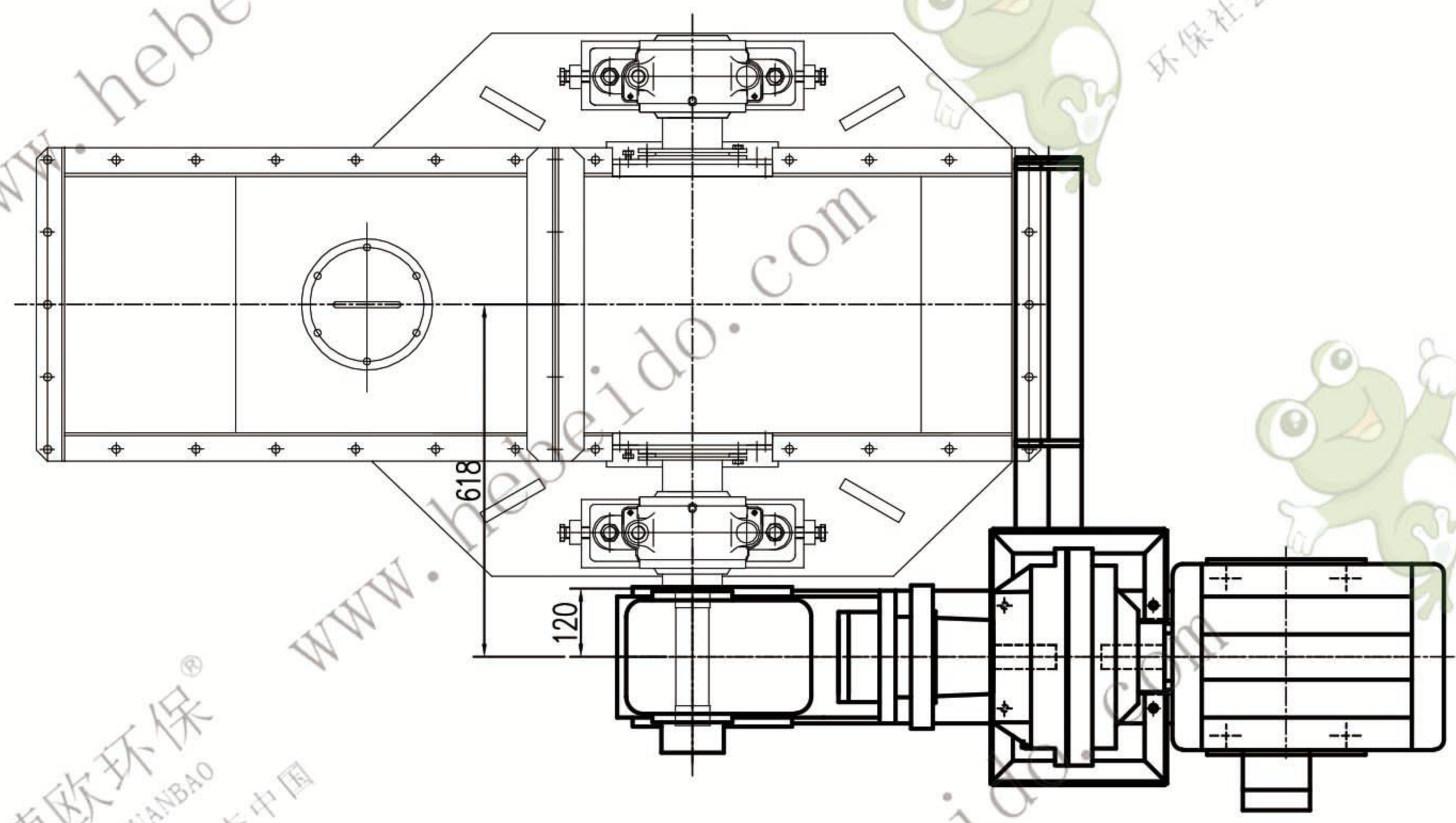


技术要求

1. 驱动装置安装位置分左、右装，本图为左装。
2. 安装时减速机与电机同心度误差小于 $\phi 1$ 。
3. 安装时传动轴轴端不得涂油脂。
4. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧，不应对称拧紧。

注：减速机型号为 KAS108, $i=23.08$;
 带逆止器，胀紧套连接，
 左装布置形式为 H-Q1B;
 旋向：面对输出轴为顺时针。



24	GB97-86	平垫 14	4	标准件		
23	GB93-87	弹垫 14	4	标准件		
22	GB41-86	螺母 M14	4	标准件		
21	GB5780-86	螺栓 M14X60	4	标准件		
20	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 (20)	8	标准件		
19	GB97-86	平垫 20	8	标准件		
18	GB97-86	弹垫 20	8	标准件		
17	GB41-86	高强螺母 20	12	标准件		
16	GB5780-86	高强螺栓	8	标准件		
15	GB97-86	M20X85	4	标准件		
14	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 12	4	标准件		
13	GB93-87	弹垫 12	4	标准件		
12	GB41-86	螺母 M12	4	标准件		
11	GB5781-86	螺栓 M12X35	4	标准件		
10	YOX320.KAS108	耦合器罩	1	Q235-A	10.23	
9	TD250.8-1(11kW)	扭力架	1	Q235-A	44.64	
8	GB91-86	开口销8-60	2	标准件		
7	G.X88	销	2	Q235-A		借用件
6	LJG450	连接杆	1	Q235-A	3.96	
5	JLZ.KAS108	绞链座	1	Q235-A	11.94	
4	KAS108.Y160M	驱动底座	1	焊接件	83.36	
3		电动机Y160M-4(11kW)				IP=54 (微电机)
2		液力耦合器 YOX320	1			输入 942-110 (不能电机) (上海夫大) 输出 942-110 (不能电机) (上海夫大)
1		减速机KAS108-AX-160				(芬兰)
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
驱动装置			TD250.8 (11kW)			
部件						
设计	处数	更改文件号	签字	日期		
设计	处数	更改文件号	签字	日期		
校对	处数	更改文件号	签字	日期		
审核	处数	更改文件号	签字	日期		
图样标记			重量	比例		
共 页			第 15.13 页			
德欧环保			DEOEUANBAO			
环保社会 生态中国			环保社会 生态中国			