



技术要求  
安装后用手拨动链轮应无卡死现象。

19	GB6170-86	螺母M18	4	8	0.044	0.176	
18	GB93-87	垫圈18	4	65Mn	0.011	0.044	
17	GB5782-86	螺栓M18×55	4	8.8	0.13	0.53	
16	GB586-86	螺栓M10×25	24	8.8	0.01	0.24	
15	TH800.1-3-5	轴承座	2	HT200	9.5	19	
14	TH800.1-3-4	轴	1	45	82	82	
13	GB1095-79	键32×180	2	45	0.44	0.88	
12	TH800.1.3-3	透盖	2	HT150	1.9	7.6	
11	GB145-87	毡圈100(90)	2	毛毡			
10	TH800.1.3-6	闷盖	2	HT150	2.3	4.6	

9	GB894-86	轴用挡圈90	2	Q235-A	0.6	1.2	
8	TH800.1.3-2	轴套	2	45	0.5	1	
7	GB286-64	轴承3518	2	成品	3	6	
6	GB1155-79	油杯8	2	成品			
5	TH800.6.2-3	轮体125	2	HT200	124	248	
4	GB6170-86	螺母M20	36	8	0.06	2.16	
3	GB5782-86	螺栓M20×120	36	8.8	0.36	12.96	
2	TH800.1.3-1	导向架	2	焊接件	32.3	64.6	
1	TH800.6.2-2	轮缘	2	QT60-2	320	640	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

标记						TH800.1.3	
设计						下部张紧装置	
阶段标记			重量	比例			
共 张 第 张			1080	1:4			

