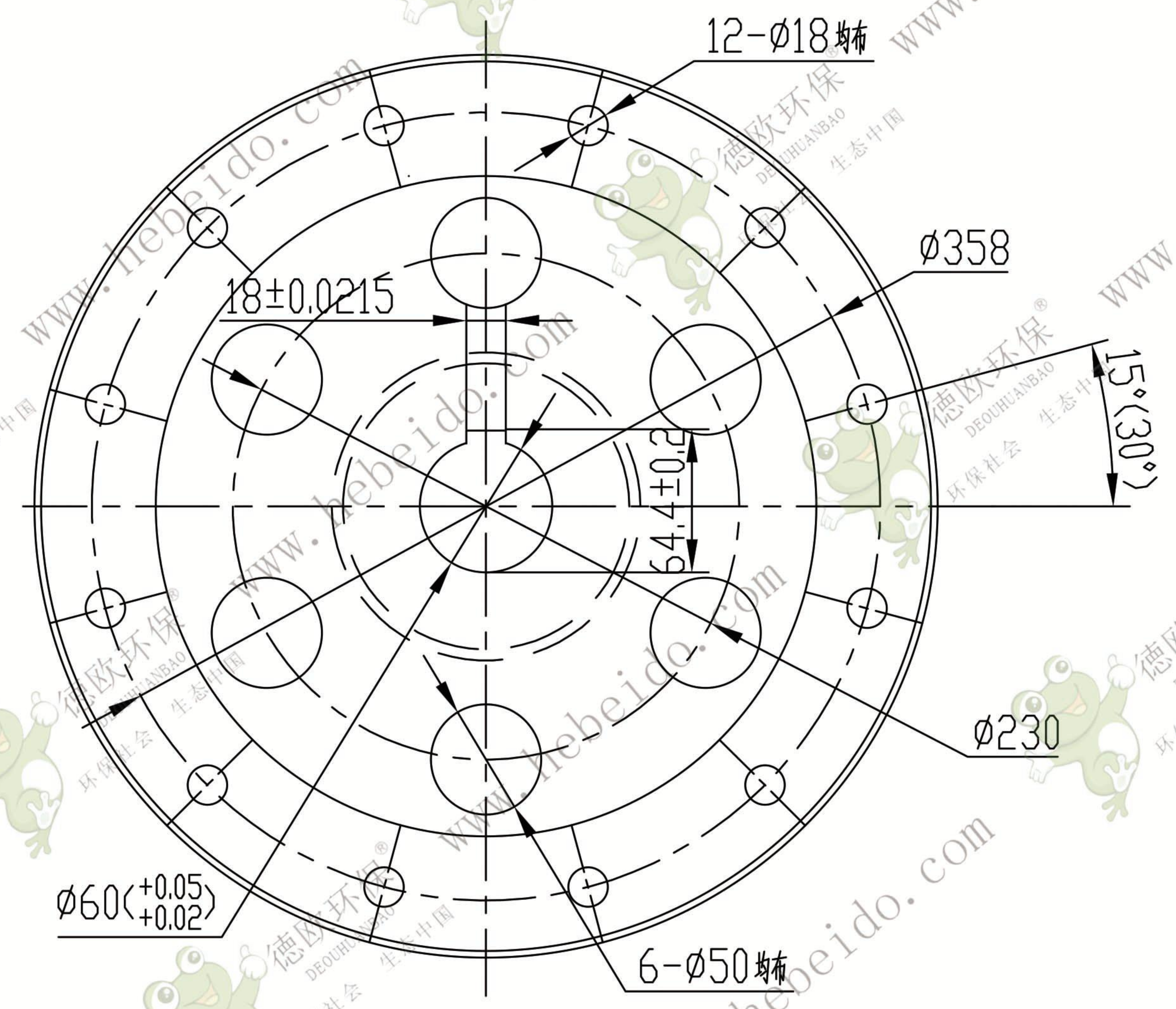
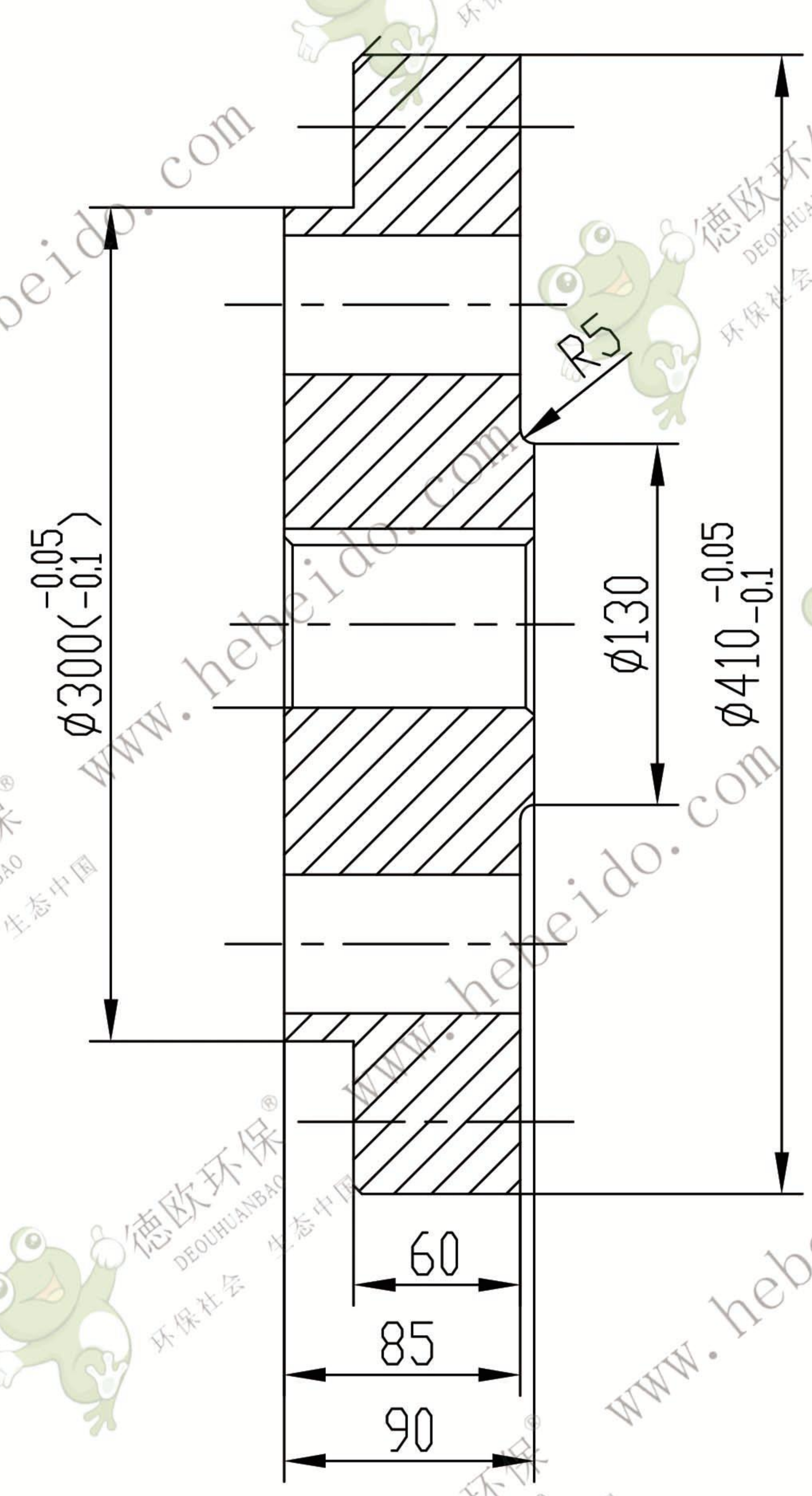


修改
TH160.1-7.4



- 技术说明:
1. 未注明倒角 $1 \times 45^\circ$ 。
 2. 铸件不允许气孔、砂眼等铸造缺陷。
 3. 本图单台两件，图中孔 $12-\phi 18$ 按 15° 和 30° 各制作1件。与库存成品轮缘配孔。

会 签
描 图
描 校

标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日
			标准化		
设计	李连通				
审核	秦海斌				
工艺	刘飞		批准		

ZG45		
阶段标记	重量	比例
	53.7	1:3
共 张	第 张	

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

TH160.1-7.4

链轮轮毂(一)