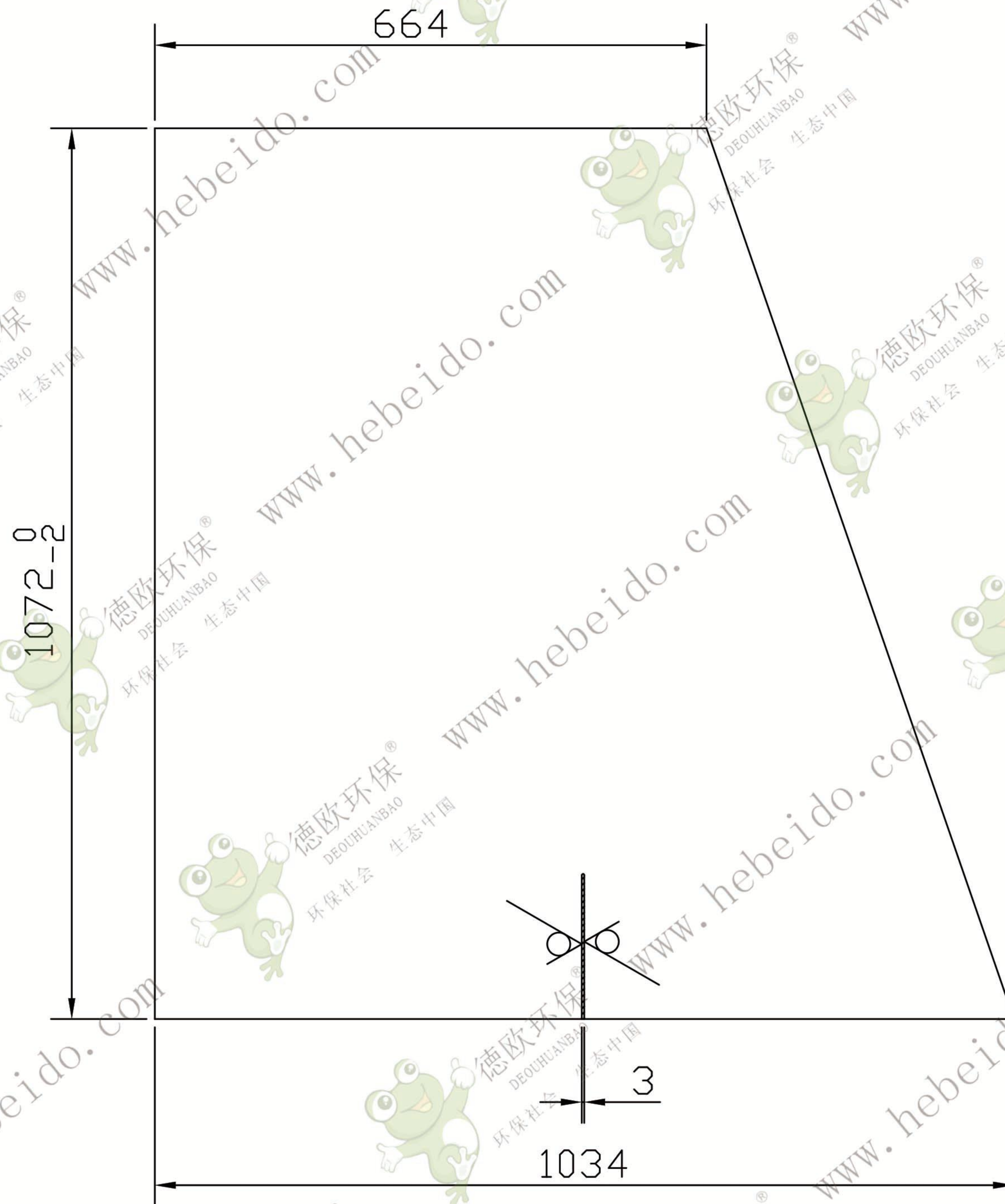


NE200-02-08-3

其余 $\nabla 25$



技术要求

1. 零件加工后必须平整，并去毛刺。

					前半罩壳侧板			NE200-02-08-3	
								Q235 $\delta=3$ 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	<p>德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国</p>	
设计			标准化			21.3	1:10		
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2002.5	共 张	第 张			