



各连接件在拼焊尾部机壳时焊接

4		侧板	4	t=4	1	Q235	11.201		下料334X265
3		侧板	3	t=4	1	Q235	9.8282		下料1002X310
2		侧板	2	t=4	1	Q235	11.712		下料1002X372
1	NE30-06-08-06	侧板	1	t=4	1	Q235	49.43		下料356X1161
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
							NE30-06-08-15		
							活动门处侧板		
							结构件		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化						
校对	李连通		批准			82.184	1:14		
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期	97-11	共张	第张			

