



技术要求
 1. 按图拼焊成,外表须光洁,
 2. 侧板为左右各一件,方向对应

3		钢板 C	t=3	1	Q235	1.047		
2		钢板 B	t=3	1	Q235	5.121		
1		钢板 A	t=3	1	Q235	1.980		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
侧板							NE30-02-06-01-1	
Q235								
德欧环保							环保社会 生态中国	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计			标准化		图样	标记	重量	比例
校对	李连通		批准					1:5
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期	98-3	共	张	第	张	

Rz200