



技术要求

1. 螺栓焊接必须放平整, 并与孔对齐,
2. 去除焊渣, 涂防锈一道

2	GB6170-86	螺 母 M10	18	Q235					
1	FU150-03A-01-1	上 底 板 钢 板	1	Q235 t=4					
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注		
上 底 板					FU150-03A-01				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				
设 计		标 准 化		图 样 标 记				重 量	比 例
校 对		批 准							1:4
审 核									
工 艺		日 期	2000.4	共 张				第 张	