



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 须时效处理。
2. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$, 并去除毛刺。
3. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道。

					尾节轴承盖			FU150-06-11-2	
								HT200	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计			标准化			Kg	1:1		
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2000.5	共 张	第 张			