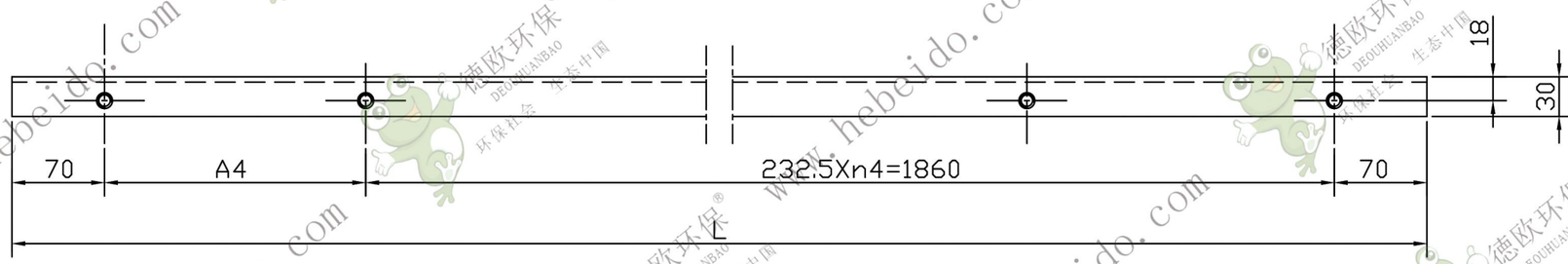


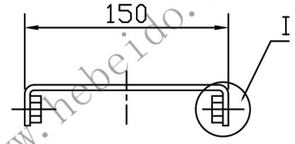


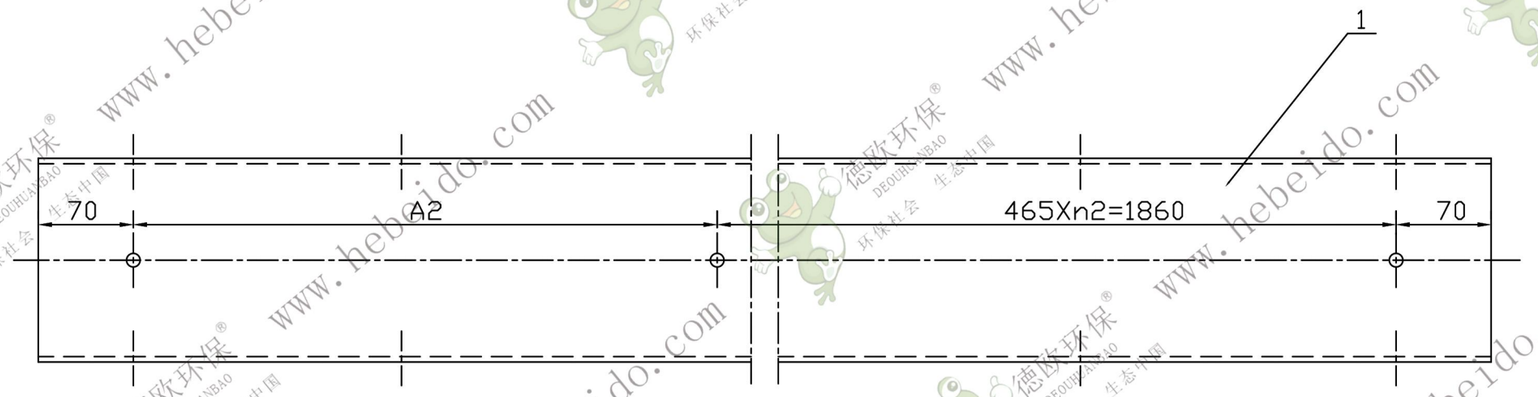


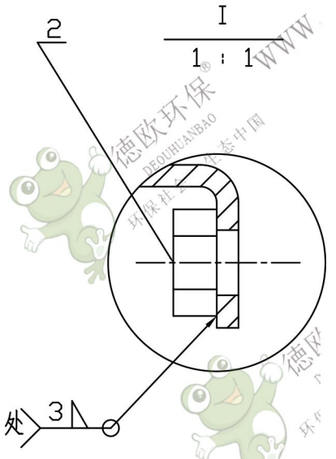


技术要求

1. 螺栓焊接必须放平整,并与孔对齐.
2. 去除焊渣,涂防锈一道.

| 非标准节长L | n2 | A2 | n4 | A4 |
|---|---|---|---|---|
| 1500 | 2 | 430 | 5 | 197.5 |
| 1000 | 1 | 395 | 3 | 162.5 |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | GB6170-86 | 螺母 M10 | (10)14 | Q235 | | | |
| 1 | FU150-04A-01-1 | 上底板钢板 | 1 | Q235 t=4 | | | |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| 设计 | | 标准化 | | |
| 校对 | | 批准 | | |
| 审核 | | | | |
| 工艺 | | 日期 | 2000.4 | |

上底板
(非标准节)

| 图样标记 | 重量 | 比例 |
|---|---|---|
| | | 1:4 |

共 张 第 张

FU150-04A-01

结构件

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国